

宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

2022年08月08日，宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司根据《宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目（第一阶段）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司位于宁波杭州湾新区金溪路68号宁波兴业盛泰电子金属材料有限公司厂内东侧。企业第一阶段投资18000万元，新增2条自动清洗线，新增1台钟罩退火炉（天然气加热），1台TA张力退火炉加热方式电改气，新增1套高浓度废液处理站，对回用水处理站进行扩容改造。

第一阶段用水主要为清洗废水、高浓度废液，由市政自来水供水管网接至项目区内，清洗废水经回用废水处理站处理后97%回用于清洗工序，3%纳管排放；高浓度废液进入高浓度废液处理站处理后纳管排放。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于2022年04月委托浙江仁欣环科院有限责任公司编制了《宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目环境影响报告表》，于2022年05月13日得到宁波杭州湾新区生态环境局出具的关于《宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复，批复号：甬新环建〔2022〕29号。

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于“二十七、有色金属冶炼和压延加工业 32-79 有色金属压延加工 325-有轧制或者退火工序的进行简化管理”，已在当地生态环境管理部门进行排污许可证登记。（编号：9133020157053045XX001U）。

（三）投资情况

本次验收的《宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目》（第一阶段）总投资约 18000 万元，其中环保投资 130 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目第一阶段验收，即新增 2 条自动清洗线，新增 1 套钟罩退火炉（天然气加热），1 台 TA 张力退火炉加热方式电改气，2 套氨分解系统，1 套高浓度废液处理站，对回用水处理站进行扩容改造。

二、工程变动情况

经现场核查，项目第一阶段生产工艺、污染物排放因子及排放量及公用工程依托关系基本与项目《环境影响报告表》及其批复基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

钟罩炉天然气燃烧废气、TA 张力退火炉天然气燃烧废气、酸洗线产生的酸洗废气（硫酸雾）、高浓度废液处理站废气。

钟罩炉天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒集中排放；

TA 张力退火炉天然气燃烧废气收集后通过 1 根 15m 高排气筒集中排放；

清洗线硫酸雾废气通过集气罩收集后经碱液喷淋处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放；

高浓度废液处理站废气收集后经活性炭吸附处理后通过 1 根 15m 高排气筒集中排放。

（二）废水

第一阶段废水主要为清洗废水、高浓度废液。清洗废水经回用废水处理站处理后部分回用于清洗工序，其余纳管排放；高浓度废液（废脱脂液、废喷淋液每半年更换一次）进入高浓度废液处理站处理后纳管排放。

（三）噪声

本工程的噪声源主要来源于设备运行噪声，针对各类设备噪声，已采取了隔声、减振、消声等措施。

（四）固体废物

本项目第一阶段涉及的固废主要包括：废包装材料、回用水处理站污泥、酸洗槽渣、废化学品包装、废油、废油桶、废过滤吸附介质、废劳保用品（含油）、

废镍催化剂。

废包装材料属于一般固废，收集后外售处理；回用水处理站污泥、酸洗槽槽渣属于危险废物，收集后委托浙江环益资源利用有限公司安全处置；废油委托宁波海靖环保科技有限公司安全处置；废油桶委托宁波蓝盾环保能源有限公司安全处置；废化学品包装、废过滤吸附介质、废劳保用品（含油）、废镍催化剂委托宁波大地化工环保有限公司处置。

（五）辐射

本项目无辐射源。

（六）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

企业编修了突发环境事件应急相关文件，并在宁波杭州湾新区生态环境局备案（备案编号：330282（H）-2022-050L）。

2、在线监测装置

pH、COD、氨氮在线监测设施正在筹备中。

3、其他设施

环评及其批复未提出生态恢复工程、绿化工程、边坡防护工程等其他环境保护设施的落实情况。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目环评及批复中无环保设施处理效率要求。

（二）污染物排放情况

浙江中一检测研究院股份有限公司于2022年07月18日~2022年07月19日对本项目进行了现场检测。根据出具的《浙江中一检测研究院股份有限公司检测报告（HY22005001、HY22005002）》检测结果表明：

1、废气治理设施

（1）有组织废气

验收监测期间，钟罩炉天然气燃烧废气排放口、TA张力退火炉天然气燃烧废气排放口中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放均符合《关于印发工业炉窑大气污染综合治理方案的通知》环大气[2019]56号中标准限值，其中烟气黑度排放符合《工业炉窑大气污染物排放标准》GB 9078-1996表2中金属热处理炉二级标准限值。

验收监测期间，清洗线（127#+129#）酸洗槽硫酸雾废气出口、清洗线（120#）

酸洗槽硫酸雾废气出口中硫酸雾，高浓度废液处理站废气出口中非甲烷总烃排放均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值。

（2）厂区内挥发性有机物

验收监测期间，本项目酸洗车间门外1m非甲烷总烃的一次值和小时值均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值。

（3）无组织废气

验收监测期间，宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司厂界上、下风向无组织废气中总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织监控浓度要求；其中氨监测值符合《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993表1中二级新扩改建标准限值。

2、废水治理设施

根据监测结果，宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司回用水处理站回用出口pH值、COD_{Cr}、浊度、电导率均符合企业清洗用水水质要求。

根据监测结果，宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司回用水处理站排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值，氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》（DB33/877-2013）标准限值，铜、锌、铁、镍、总铬排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表2标准限值，锡排放浓度符合《上海市污水综合排放标准》（DB31/199-1997）中限值。

根据监测结果，高浓度废液处理设施出口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类排放均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值，氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》（DB33/877-2013）标准限值，铜、锌、铁、镍、总铬排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表2标准限值，锡排放浓度符合《上海市污水综合排放标准》（DB31/199-1997）中限值。

根据监测结果，综合废水排放口中pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油类排放均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值，氨氮、总磷排放均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放标准》（DB33/877-2013）标准限值，铜、锌、铁、镍、总铬排放浓度均符合《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表2标准限值，锡排放浓度符合《上海市污水综合排放标准》（DB31/199-1997）中限值。经杭州湾新区城市污水处理

厂处理达标后排入九塘江。

3、厂界噪声治理

根据监测结果，宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准。

4、固体废物治理设施

本项目第一阶段涉及的固废主要包括：废包装材料、回用水处理站污泥、酸洗槽渣、废化学品包装、废油、废油桶、废过滤吸附介质、废劳保用品（含油）、废镍催化剂。

废包装材料属于一般固废，收集后外售处理；回用水处理站污泥、酸洗槽渣属于危险废物，收集后委托浙江环益资源利用有限公司安全处置；废油委托宁波海靖环保科技有限公司安全处置；废油桶委托宁波蓝盾环保能源有限公司安全处置；废化学品包装、废过滤吸附介质、废劳保用品（含油）、废镍催化剂委托宁波大地化工环保有限公司处置。

5、辐射防护设施

本项目无辐射源。

6、污染物排放总量

(1) 废水

本项目生产废水及生活污水经处理后进入杭州湾新区城市污水处理厂进行处理，杭州湾新区城市污水处理厂处理后的废水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的表1一级A标准及《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB 33/2169-2018)表1现有城镇污水处理厂标准（即CODCr40mg/L、氨氮2mg/L），经计算，企业废水年排环境量约为45000吨，化学需氧量年排环境量约为1.8吨，氨氮年排环境量约0.09吨。符合环评批复要求（废水年排放量90000t/a，化学需氧量3.6t/a，氨氮0.255t/a）。

(2) 废气

经核算本项目第一阶段氮氧化物、二氧化硫、颗粒物实际排放量均在环评总量控制允许量内。

五、工程建设对环境的影响

项目已按环保“三同时”要求落实了环境保护措施，经监测各类污染物均能做到达标排放，工程建设对环境的影响在可控制范围内。

六、验收结论

经现场查验，《宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司高性能超大规模集成

电路铜镍硅引线框架超薄铜带生产线技术改造项目（第一阶段）》环评手续齐备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与项目《环境影响评价报告表》及其《批复》基本一致，已落实了环保“三同时”和《环境影响评价报告表》及其《批复》提出的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行的验收监测结论明确合理。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加强对污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、进一步完善环保管理制度，规范危险废物暂存及管理。

3、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位）具体信息见附表：

宁波兴业鑫泰新型电子材料有限公司

2022年08月08日